

Octopus NW 922

TEKNİK ÖZELLİKLER

Özellikler	Test Metotları	OCTOPUS NW 922	
Yoğunluk @ 15°C g/cm ³	ASTM D 4052	0,906	
Viskozite @ 40 °C, cSt	ASTM D 445	104	
Viskozite @100 °C, cSt	ASTM D 445	8,8	
Alevlenme Noktası (COC), °C	ASTM D 92	220	
Akma Noktası, °C	ASTM D 97	-27	
Sabunlaşma Sayısı, mg KOH/g	ASTM D 974	<0.01	
Uçuculuk @107 °C, 22 saat, Ağ%	ASTM D 972	-	
Kükürt, % Ağırlık	ASTM D 2622	0,01	
Renk (Saybolt)	ASTM D 156	+30	
Anilin Noktası, °C	ASTM D 611	103	
Kırılma İndisi @ 20°C	ASTM D 1747	1,486	
VGC	ASTM D 2501	0,825	
UV Absorbans, 280 – 289 nm	ASTM D 2269	0,4	
Karbon Dağılımı	ASTM D 2140	C _A %	<1
		C _N %	42
		C _P %	57

* Burada belirtilen değerler ürüne ait tipik değerlerdir. Ürün spesifikasyonunu belirlemez.

TAVSİYELER VE UYARILAR

- Uygulama alanları ile ilgili bilgiler Petroyağ yetkililerinden temin edinebilir.
- Sağlık, emniyet, çevre ve depolama bilgileri için ürün MSDS'ine bakılmalıdır. Gerek duyulması halinde Petroyağ yetkilileri ile irtibata geçilmelidir.

AMBALAJ

180 kg fiçi, 850 kg IBC ve dökme ambalajlar mevcuttur.

*Revizyon Tarihi/No:29.11.2010/01

Üretim : Arslanbey Yolu Cuhane Cad. No:136
Kartepe/Kocaeli

Tel : +90 262 3735730
Fax : +90 262 3735575
İnternet : www.petroyag.com
E-mail : info@petroyag.com

